Номер ТЗ	**311D**
Номер материала КИСУР (ПО SAP)	**2219381**
Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
ОКПД 2	**25.93.15.120**
Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)	**Преимущество**

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго»
_____ **А. А. Бурков**
«25» 09 **2026 г.**

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку электродов (АНО-21 d4). Лот № 311D

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр»/ПАО «Россети Центр и Приволжье» (Покупатель) производит закупку электродов (АНО-21 d4).

2. Предмет договора*.

Поставщик обеспечивает поставку на склады получателей – филиалов ПАО «Россети Центр»-«Воронежэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки **	Количество, кг.
Филиал ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго»	Авто, ж/д	394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205.	30	500,00

*допускается исключать пункт при проведении консолидированной закупки

**в календарных днях, с даты заключения договора

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования и характеристики электродов должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Таблица:

№ п/п	Наименование	Технические требования и характеристики
1	АНО-21 d4	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215
		Электроды покрытые металлические для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей
		Диаметр, мм - 4,0
		Тип: Э 46
		Коэффициент наплавки, г/Ач: 8,5
		Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг: 1,7
		Временное сопротивление разрыву, МПа: 460
		Относительное удлинение, % - не менее 18
		Угол загиба, град. - 150

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются электроды, отвечающие следующим требованиям:

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети».

4.2. При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

4.3. Электроды должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215, ГОСТ 15150.

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения электродов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электродов ГОСТ 23216, ГОСТ 14192, ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки электродов должны соответствовать требованиям ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215.

Способ укладки и транспортировки электродов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка электродов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы электродов и ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215.

4.5. Каждая партия электродов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215.

4.6. Срок изготовления электродов должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых электродов ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Срок годности электродов при соблюдении установленных ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215 условий транспортирования и хранения не ограничен.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки электродов должны входить документы:

- сертификат, удостоверяющий соответствие поставляемых электродов требованиям ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215, на русском языке.

Маркировка электродов должна соответствовать требованиям ГОСТ 9466, ГОСТ 9467, ГОСТ 5.1215. Маркировка электродов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на электроды конкретных типов.

На (в) каждой коробке или пачке с электродами должна иметься этикетка или маркировка, содержащая следующие данные:

а) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

б) условное обозначение электродов;

в) номер партии и дату изготовления;

г) область применения электродов;

д) режимы сварочного, тока в зависимости от диаметра электродов и положения сварки или наплавки;

е) особые условия выполнения сварки или наплавки;

ж) механические и специальные свойства металла шва, наплавленного металла или сварного соединения, не указанные в условном обозначении электродов;

з) допустимое содержание влаги в покрытии перед использованием электродов;

и) режим повторного прокаливания электродов;

к) массу электродов в коробке или пачке.

Данные по подпунктам *г - и* должны быть взяты из стандарта или технических условий на электроды конкретной марки.

По всем видам электродов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемых электродов.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС **В. Л. Битаров**

Ротов Д.Е.
2033